

arbeiter so wie mit Wertschätzung gnug", heißt es in meiner schwäbischen Heimat. Grottenfalsch! Mit nichts motivieren Sie Ihre Mit-Die Älteren unter Ihnen nennen es Lob

Net gschimpft isch globt

Arbeitsmoral nicht nachhaltig. Deren Wirkung verpufft

nipulativ. Das durchschauen Ihre Mitarbeiter schnell und der Schuss geht nach hinten los - Sie verlieren blindlings lobende Worte. Das wäre unehrlich und ma

nehmen. Wer kleidet sich denn angemessen? Wessen tionieren, mussen Sie Ihre Umgebung achtsamer wahr kostet zwar kein Geld, aber es kostet ihre Auf ksamkeit und ein wenig Zeit. Statt selbst zu funk ge oder schnelle Reaktion auf Anfragen bekom

Wer als Person und für seine Arbeit respektiert und anerkannt wird, fühlt sich in seiner Umgebung wohl Das können Prämien, Wildwasser-Touren und Urkunden nicht aufwiegen. Lob ist die beste und einfachste Möglichkeit, um Mitarbeiter zu motivieren und zu bintto: "Dafür bezahle ich ja." Füllen Sie stattdes "Anerkennungskonto" der guten Mitarbeiter

Lob auszusprechen, können Sie üben. Fünf Tipps sollen übrigens genauso wie Kritik. Mitarbeiter wissen selbst ganz genau, wann sie gute Leistungen bringen und Das Lob muss allerdings ehrlich und treffend sein wenn wirklich gute Arbeit nicht wahrgenommen wird

- mit Handschlag einen guten Morgen ginnt ganz simpel – wünschen Sie Ihren Mitarbeitern
- Wenn Ihnen an einem Mitarbeiter etwas Positives Sie das Engagement Ihrer Mitarbeiter
- Ihr Lob muss kankret sein. Beispiel: "Sie haben dieses Konzept hervorragend ausgearbeitet. Es kann eins zu eins übernommen werden." Ohne Zusammenhang mit einer Leistung wirkt Lob beliebig.
- Mithorer erwünscht: Sprechen Sie das Lob ruhig von Kollegen aus. Ein Lob durfen viele Menschen hören Nur Kritik sollte unter vier Augen stattfinden.

Nichts motiviert mehr als ein von Herzen kommendes Lob und ein ehrliches Dankeschön. Probieren Sie es aus

rung größerer mittelständischer Betriebe I das Spezialgebiet seiner Beratungsfirma.

BRANCHENÜBERGREIFEND auf der Spur Den Leichtbautrends

gesucht. Nach dem Erfolg im vergangenen Jahr wird das Format wieder um einen zweiten Veranstaltungstag am 26. Juni er-gänzt, der ganz im Zeichen der Geschäfts-anbahnung steht. Besucher haben dort die tuelle Entwicklungen und präsentieren neue Lösungsansätze im Leichtbau. Be-wusst wird dabei mit Beiträgen von Influ-encern und Impulsgebern der branchenbeim "Technologietag Hybrider Leichtbau". Die Konferenz mit begleitender Fachausstellung ist die teilnehmerstärkste Veranstaltung zum hybriden Leichtbau. Am ers Zum fünften Mal treffen sich Anw übergreifende "Blick über den Tellerrand" ten Tag zeigen Experten aus Industrie und Forschung im ICS der Messe Stuttgart akund Fachleute am 25. und 26. Juni 2018



Gründungs- und Investitionsmöglichkeiten zu informieren. Die Teilnahmegebühr be-Möglichkeit, an einem organisierten Business-Matching teilzunehmen und sich bei verschiedenen Foren unter anderem über

trägt 190 Euro. Anmeldeschluss ist der 18. Juni. Die Buchung von Aussteller-Paketen www.leichtbau-technologietag.de Weitere Infos unter ist bis Ende April möglich.

oto: Leichtbau BW

25.-26. APRIL 2018 IN POTSDAM

"Werkstoffe und Additive Fertigung"

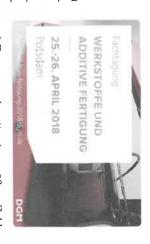
Herstellung von Prototypen und Modellen im Vordergrund stand, haben Additive Ver-fahren mittlerweile Einzug in die Serienzunehmend an Bedeutung gewonnen. Während in den Anfängen der Technologie die Aluminiumindustrie in den letzten Jahren fertigung gefunden. Additive Fertigungsverfahren haben in der

und produktionstechnische Aspekte rund um die additive Fertigung aus Wissenschaft Im Rahmen der Fachtagung "Werkstoffe die Nutzung von Gieß-, Umform-, Zerspangen auch vor- und nachgelagerte Prozesse einbeziehen. Rein technologisch sind hier te Bauteile, die neben den additiven Prozählt insbesondere die Betrachtung umfasund Industrie beleuchtet werden. Hierzu und Additive Fertigung" sollen werkstoffen und den dafür verwendeten Anlaer Prozessketten für additiv hergestell-

Oberflächenbehandlungsschritten im Umfeld der additiven Fertigung zu nennen. Mit Dr. Matthias Maurer, im aktiven Astronautenkorps der europäischen Weltraumorganisation ESA, konnte ein außergewöhnlicher MatWerker aus Saarbücken als Eröffnungsredner zur Fachtagung geals Eröffnungsredner zur Fachtagung ge-Wärmebehandlungs- und mechanischen

Qualitätsmanagement und Prozessüberwa-chung bis hin zur Wirtschaftlichkeit eindie additive Fertigung aus dem Blickwinkel der Produktionssysteme, die Aspekte aus Pulverherstellung -handling Materialfluss, Bislang noch viel zu wenig betrachtet wird die additive Fertigung aus dem Blickwinkel

additiv gefertigte Komponenten für Anwendungen in der Fertigungstechnik darstellen, für die es im Kontext Gießen, Umformen Ein zusätzlicher Inhalt der Tagung sollen



strukteuren, Herstellern und Anwendern eine gemeinsame Plattform zur aktuellen Standortbestimmung. gung "Werkstoffe und Additive Fertigung bietet Wissenschaftlern, Entwicklern, Konund Zerspanen bereits eine größere Zahl von Anwendungen gibt. Die DGM-Fachta-

wonnen werden

des Lehrstuhlinhabers Fertigungstechnik Prof. Dr. Gerd Witt, von der Universität gungshomepage einsehbar. Weitere Informationen: Vortragsprogramm sind online über die Ta-Duisburg-Essen. Plenarvorträge sowie das Die Tagung steht 2018 unter der Leitung

http://additive-fertigung-2018.dgm.de

PULVERSYMPOSIUM DRESDEN

für die Oberflächenveredelung von Aluminium e.V. (VOA) als Stimme der Oberflä litik und Medien vor. chenveredelungsindustrie in Wirtschaft, Po führerin Dr. Alexa A. Becker den Verband Im Rahmen des gut besuchten Pulversymsions in Dres den stellte VOA-Geschäfts

gebnisse der Projektgruppe zum Thema "Wasseraufnahmefähigkeit von Pulverlackvon großer Bedeutung, da es eine verbreitete Ursache für Kundenreklamationen ist den technischen Part und stellte die Ersonal häufen und oft erst am Zielort der Lieferung erkannt werden. Die Behebung schichten" vor. Das Thema ist in der Praxis ausschusses QUALICOAT/QUALIDECO mitglied des VOA und Sprecher des Prüf Matthias Krämer übernahm als Vorstands ist aufwendig und erfordert oft langwierige Hinzu kommt, dass sich die Probleme saikostenintensive Maßnahmen

zusammengetragen und der Untersu-chungsumfang festgelegt. Um möglichst praxisnah zu arbeiten, einigte man sich da-Arbeitsgruppe so abgestimmt, dass mög-lichst pravisnahe Situationen aboebildet zwischen Industrie- und Fassadenqualität zu untersuchen. Die Methode wurde in der chen Farbtönen und in der Unterscheidung schiedlichen Herstellern aus zahlreichen rauf, verschiedene Harzsysteme von unterdurchgeführt. Die Einflussfaktoren wurden Die Mitglieder der VOA-Projektgruppe ha-ben zu dem Thema mehrere Versuche Ländern bei unterschiedlichen Tempera-Einwirkdauern, mit unterschiedli-

VOA-Projektgruppe legt Ergebnisse vor

Die interessanten Ergebnisse trug die Projektgruppe in dem VOA-Merkblatt "B 03 men. Hier sind auch die Möglichkeiten der Schadensbehebung und die Präventions-maßnahmen für die Praxis formuliert. Mit-Wasseraufnahme von Pulverbeschichtungen inklusive Prüfanweisungen glieder erhalten das Merkblatt kostenfrei temen gegen Feuchteeinwirkung" zusamlung der Beständigkeit von Pulverlacksysgegen eine Gebühr erhältlich als Download. Das Merkblatt ist beim VOA

Nähere Informationen unter www.voa.de





organ der Aluminium-Organisationen butschland, Österreich und der Schweiz: Jinium-Zentrale e.V. (Nachfolgeorgani-In), Aluminium Initiative Austria (AIA), Jinium-Verband Schweiz (ALU.CH)

<mark>inzeigenverwaltung:</mark> Martin Maierhol nartin maierhofer@pse-redaktion de

nzeigen: ONLINE Telemarketing onika Wagner, Baumburger Leite 7 83352 Altenmarkt, E-Mail: wagner onnementbetreuung: PSE Redaktionsser bH, Telefon: +49 (0)8171/9118-88

c**ayou**t: grafikkonzepte michaela haas Bergweg 4, 97494 Bundorf www.grafikkonze<u>p</u>te de

Diese Fachzeitung und alle in ihr enthaltenen einzelnen Beitrage und Abbidungen sind urheberrechtlich geschützt Jede Verwertung bedarf der Zustimmung der Redaktion.

vom 1 Dezember 2017

Mitarbeiter dieser Ausgabe: Jolanta Gatzanis, Dr.-Ing. Peter Johne Bettina Krägenow